Фамилия, имя, отчество	Кобелев Олег Анатольевич
Должность, ученая степень, ученое звание	Профессор, д.т.н.
Область научных интересов Трудовая деятельность – год,	Технологии производства крупногабаритных поковок для энергетического, атомного и транспортного машиностроения. С 2011г. по н/в АО «НПО «ЦНИИТМАШ», главный
организация, должность	специалист, руководитель группы экспертов.
Образование Дополнительное образование	Инженер - металлург, НИТУ МИСИС, кафедра ОМД, 1988г
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Комплексные работы по секционной штамповке днищ ПГВ, использованию полого слитка для заготовок ГЦТ, освоение изготовления удлиненной обечайки для КР из слитка 415т. Автор более 100 печатных работ по общей тематике «Металлургическое производство и энергетическое машиностроение», а также двух учебников для слушателей вузов по специальностям: «Металлургия», «Материаловедение», «Оборудование цехов ОМД».
Значимые публикации (список, не более 10) Индекс Хирша по Scopus - 7 Количество статей по Scopus - 93	1. A.Yu. Albagachiev, A.M. Keropyan, A.A.Gerasimova, O. A. Kobelev Determination of rational friction temperature in lengthwise rolling // CIS Iron and Steel Review - Vol. 19 (2020), pp. 33–36. (WofS), Q2 (Scopus) 2. Кобелев А.Г., Шаронов М.А., Кобелев О.А., Шаронова В.П. Материаловедение. Технология композиционных материалов, учебник, ISBN: 978-5-406-06789-5, Серия "Бакалавриат"М.: КНОРУС2019 270с. 3. Горбатюк С.М., Герасимова А.А., Кобелев О.А., Белелюбский Б.Ф. Технологии и машины обработки давлением, учебник, ISBN 978-5-907061-67-5, -М.: Изд. дом НИТУ МИСИС, 2019. 219c. ISBN 978-5-907061-67-5
Значимые патенты (список, не более 10)	1. Патент на изобретение РФ № 146501, МПК В21В 17/00 Стан профилирования круглой трубы в шестигранную трубу// приоритет изобретения 28.05.2014г. Опубликован 10.10.2014 Бюл. №28. 2. Патент РФ на изобретение №2576291, МПК В21С 37/15 . Способ профилирования длинномерной цилиндрической трубной заготовки в шестигранную трубу и устройство для ее крепления// приоритет полезной модели 08.09. 2014г. Опубликовано 27.02. 2016г. Бюл. №6. 3. Патент РФ на изобретение №2606818, МПК В 21К 21/06, В 21 Ј 5/02, В 21 Ј 13/00 Способ секционной штамповки осесимметричных изделий и комплект инструмента для его осуществления// приоритет изобретения 26.08.2015г. Опубликовано 10.01.2017г. Бюл. № 1.